

Lineare Antriebssysteme



Elektrozylinder LB 3 i = 12 und i = 50

Beschreibung:

Kleinspindeltrieb mit Gleichstrommotor und Stirnradgetriebe. Untersetzung 1:12 oder 1:50.

Die angetriebene Trapez-Mutter führt über die Trapez-Spindel 10x3 mm Druck- und Zugsbewegung gleichermaßen aus.

Der Antrieb kann einfach in zwei Bolzen \varnothing 6 mm schwenkbar gelagert werden. Selbsthemmung ist bei beiden Untersetzungen vorhanden.

Da sich die Spindel selbst nicht dreht, können mehrere Antriebe auf derselben Spindel Stellbewegungen ausführen.

Anwendungsbeispiele:

Maschinenbau, KFZ-Technik, Büromaschinen, medizinische Geräte, Fördertechnik, Möbelindustrie,...

Technische Daten:

Druck- und Zugkraft: 400 (1200 N)

Spannung: 0-24 V= Trafo- oder Akkubetrieb

Stromaufnahme: 0-3,6 A

Erforderliche Aufnahmeleistung: 10-48 VA

Stellgeschwindigkeit: 5-40 mm/s

Betrieb: Aussetz- oder Kurzzeitbetrieb

Untersetzung: 1:12 (1:50)

Spindel: Tr. 10x3 mm

Spindelmutter: POM, zweifach wälzgelagert

Hublänge: 0-1000 mm (Knickung beachten)

Spindelaugel: Zinkdruckguß, \varnothing 12 mm

Bemerkung:

Bei Stellbewegungen mit einem „tastenden“ Hand- oder Fußschalter kann wegen dem geringen Blockierstrom auf Endschalter verzichtet werden